

Betjeningsvejledning Operation guide

Rundemaskine Type EASYROLL1000/1



TEKNISKE DATA:	EASYROLL1000/1
Arbejdslængde :	1040 mm
Pladetykkelse :	1,00 mm (400 N/mm ²)
Valse Ø O&U/B :	50/55 mm
Vægt :	170 kg.
Sokkel :	Incl.

Opstilling og installation af rundemaskine

Maskinen leveres i træemballage og den øverste del af rundemaskinen er påmonteret bunden af trækassen. Maskinens blanke dele er rustbeskyttede, disse rengøres og smøres med syrefri olie (vejledning vedlagt). Maskinens sokkel påmonteres og maskinen placeres på et **plant og stabilt underlag**, hvor den kan fastspændes i fastgørelshullerne på sokkelen.

Vigtigt: Når maskinen monteres på sokkelen spændes skruerne forsigtigt, derefter køres med valserne for at sikre at valserne kører frit/korrekt. Kører valserne stramt løsnes skruerne på ny for at sikre, at valserne kører optimalt.

Udtagelig overvalse

Rundemaskinens overvalse kan udtrækkes ved at åbne for lukkemekanismen i maskinens højre side, der trækkes i det sorte håndtag, som udgør enden af overvalsen. Herefter svinges overvalsen ud og så kan emnet let trækkes ud af maskinen. Denne opbygning betyder, at emnet ikke bliver beskadiget i forbindelse med udtrækning, samt muligheden for at placere emnet i maskinen igen efter lodning/svejsning.

Betjening

Ved betjening af maskinen skal operatøren stå foran maskinen, det er ligeledes vigtigt, at operatøren sikre sig, at der ikke er nogen eller noget indenfor maskinens arbejdsradius.

Håndhjul for undervalsen

Håndhjulet for undervalsen sidder for enden af den højre gavl. Dette håndhjul anvendes til at indstille klemtrykket mellem over- og undervalsen.

Håndhjul for bagvalsen

Håndhjulet for bagvalsen sidder på siden af den højre gavl. Dette håndhjul anvendes til at indstille højden på bagvalsen

Valsespor

På under- og bagvalsen er der nogle udfræsninger på 8, 6, 4 og 2 mm, som kan anvendes til at valse tråd eller mindre rør. I denne forbindelse bør der naturligvis udvises en vis forsigtighed.

Indstilling af valserne

Valserne er indstillet parallelt fra fabrikken. Skulle der være behov for at indstille **undervalsen** yderligere, kan det gøres ved at afmonter skærmen for udvekslingen på venstre gavl. Herefter justeres de to bolte på hver side af gavlen umiddelbart under undervalsen, så undervalsen indstilles parallelt med overvalsen.

Bagvalsen kan ligeledes indstilles ved at løsne grebet under bagvalsen i venstre side, herved kan valsen indstilles parallelt eller skrå sættes for konusbukning.

Vedligeholdelse af rundemaskinen

Almindelig rengøring, samt smøring af bevægelige dele for hver 100 arbejdstimer eller en gang om året.